

# 認 定 書

国住指第 4616 号  
平成 27 年 3 月 30 日

マグ・イゾパール株式会社  
代表取締役社長 フランソワ・ザビエ リエナール 様

国土交通大臣 太田 昭宏



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 20 条の 7 第 4 項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
MFN-3262
2. 認定をした構造方法等の名称  
ロックウール保温材
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

## 1. 材料名

ロックウール保温材

## 2. 仕様の形状・寸法等

仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表1 仕様の形状・寸法等

項 目	仕 様
形状	フェルト状ロール、ボード状、又は筒状
表面形状	平滑
表面化粧	片面、又はなし
厚さ	20[-2]～22.7[+2]mm
内径	22[-1]～319[+4]mm(筒状の場合)
密度	24[-2]～80[+8]kg/m <sup>3</sup>

## 3. 仕様の材料構成

仕様の材料構成を表2に示す。なお、[ ]内の数値は製造上の公差を示す。

表2 仕様の材料構成

項 目	仕 様
(1)表面化粧材	<p>種類：第1種、第2種、第3種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない材料            材料：次の①～④のいずれか1つ、又はなし</p> <p>①ポリエステル系不織布            厚さ：0.1～0.3mm、質量：10[-5]～35[+5]g/m<sup>2</sup></p> <p>②ガラスクロス            厚さ：0.03～0.5mm、質量：17～800g/m<sup>2</sup></p> <p>③アルミガラスクロス（次のA、BをCにより貼合せ）            厚さ：0.13[±0.02]mm、質量：143.5[±14.3]g/m<sup>2</sup></p> <p>A：アルミニウムはく            厚さ：0.02[±0.01]mm、質量：52[±10]g/m<sup>2</sup></p> <p>B：ガラスクロス            厚さ：0.11[±0.05]mm、質量：86[±15]g/m<sup>2</sup></p> <p>C：アクリル系接着剤（第1種、第2種、第3種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当せず、ユリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾルシノール樹脂、ホルムアルデヒド系防腐剤、メチロール基含有モノマー及びロンガリット系触媒のいずれも使用していないもの）            塗布量（固形量）：5.5[±1.0]g/m<sup>2</sup></p> <p>④亜鉛めっき鋼線製亀甲金網            鋼線径：0.7[±0.08]mm            めっき付着量：30g/m<sup>2</sup>(鋼線表面)            ピッチ：25[±3]mm            幅：485[-0]～1200[+2.5]mm            基材との留付方法：ワイヤード            ワイヤー材質：ステンレス鋼鋼線            ワイヤー線径：0.38[±0.01]mm            間隔：100[±30]mm            ピッチ：60～100mm</p>

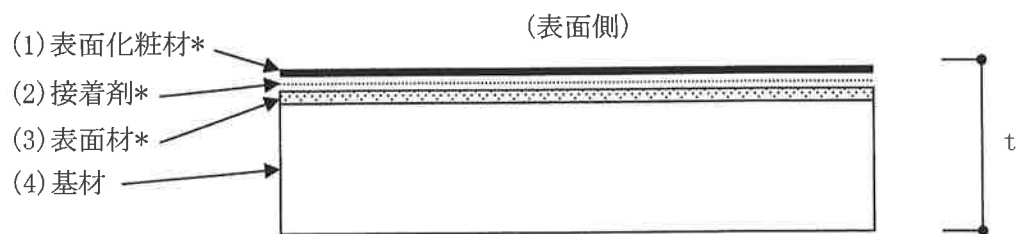
つづく

つづき

(2)接着剤	<p>種類：第1種、第2種、第3種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当せず、ユリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾルシノール樹脂、ホルムアルデヒド系防腐剤、メチロール基含有モノマー及びロンガリット系触媒のいずれも使用していない接着剤</p> <p>材料：ポリオレフィン樹脂系ホットメルト形接着剤、 又はなし((1)表面化粧材が④又はなしの場合)</p> <p>塗布量(固形量)：15～30[±3]g/m<sup>2</sup></p>								
(3)表面材	<p>種類：第1種、第2種、第3種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない材料</p> <p>材料：ガラス繊維不織布、又はなし</p> <p>厚さ：0.05～2mm</p> <p>質量：50[±20]g/m<sup>2</sup></p>								
(4)基材	<p>材料：ロックウール保温材</p> <p>厚さ：20[±2]mm</p> <p>密度：24[-2]～80[+8]kg/m<sup>3</sup></p> <p>材料構成及び比率(固形量)：</p> <table data-bbox="419 750 965 862"> <tr> <td>ロックウール繊維</td> <td>96.0[±1.5]質量%</td> </tr> <tr> <td>バインダー</td> <td>4.0[±1.0]質量%</td> </tr> <tr> <td colspan="2">(合計 100 質量%)</td> </tr> </table> <p>バインダー組成(固形量)：</p> <table data-bbox="419 896 965 929"> <tr> <td>フェノール樹脂</td> <td>100 質量%</td> </tr> </table>	ロックウール繊維	96.0[±1.5]質量%	バインダー	4.0[±1.0]質量%	(合計 100 質量%)		フェノール樹脂	100 質量%
ロックウール繊維	96.0[±1.5]質量%								
バインダー	4.0[±1.0]質量%								
(合計 100 質量%)									
フェノール樹脂	100 質量%								

#### 4. 仕様の断面図

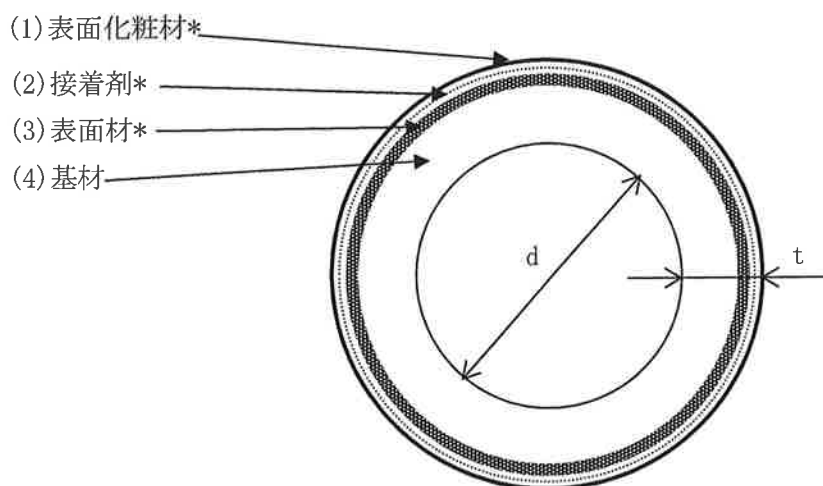
仕様の断面を図1、図2に示す。



$t : 20[-2] \sim 22.7[+2] \text{mm}$

\*あり、又はなし

図1 断面図



$t : 20[-2] \sim 22.7[+2] \text{mm}$

$d : 22[-1] \sim 319[+4] \text{mm}$

\*あり、又はなし

図2 断面図 (筒状の場合)