

認定書

国住指第 1725 号
令和 2 年 9 月 25 日

硝子繊維協会
会長 フランシス・ショレー 様

国土交通大臣 赤羽 一嘉



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第九号及び同法施行令第 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
NM-5179
2. 認定をした構造方法等の名称
アルミニウム合金はく張クラフト紙張／グラスウール保温板
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 材料名

アルミニウム合金はく張クラフト紙張/グラスウール保温板

2. 形状及び寸法等

項目	仕様
形状	平板
表面形状	平滑
厚さ(mm)	20.09~50.09
質量(g/m ²)	792.8~3997.2

3. 材料構成

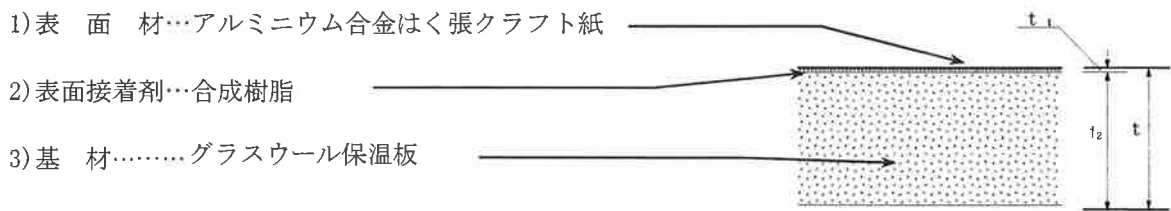
項目	仕様
表面材	<p>アルミニウム合金はく張クラフト紙</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 90\pm11μm ・質量 82.8\pm10g/m² (有機質量 63.8\pm8.1g/m²) ・構成 <p>[1]表面層：アルミニウム合金はく (JIS H 4160)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 7\pm1μm ・質量 19\pm2g/m² ・合金番号 1N30 <p>[2]接着剤：ポリエチレン系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 13.8\pm2g/m²(固形量) (有機質量 13.8\pm2g/m²) ・組成(質量%)： ポリエチレン系樹脂……100 <p>[3]クラフト紙 (JIS P 3401)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ 69\pm10μm ・質量 50\pm2.5g/m² (有機質量50\pm2.5g/m²) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { クラフトパルプ……98.5\pm1.5 { 添加剤 (アクリル系樹脂) ……………1.5\pm1.5
表面接着剤	<p>合成樹脂：</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)ポリオレフィン系樹脂：</p> <p>1)～4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1)ポリオレフィン系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 35.5\pm3.5g/m²(固形量)以下 (有機質量 35.5\pm3.5g/m²以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { オレフィン系共重合体 …… 55～75 { (ポリプロピレン系樹脂+ポリエチレン系樹脂) { 脂肪族炭化水素系樹脂……20～40 { (C5系石油樹脂) { 低分子ポリエチレン系樹脂 …… 2～10 <p>2)ポリオレフィン系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 35\pm3.5g/m²(固形量)以下 (有機質量 35\pm3.5g/m²以下) ・組成(質量%) 1-ブテン、1-プロペン共重合体…100

項 目	仕 様
表面接着剤 (つづき)	<p>3) ポリオレフィン系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $28.9_{\pm 2.9} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $28.9_{\pm 2.9} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> αオレフィン共重合体…………… 10～30 エチレン酢酸ビニル共重合体 5以下 ポリプロピレン系樹脂……………20～40 石油系炭化水素樹脂……………20～40 ポリエチレン系樹脂……………0～20 ポリブテン…………… 5以下 <p>4) ポリオレフィン系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $128.5_{\pm 12.9} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $128.5_{\pm 12.9} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> ポリオレフィン共重合体……………$90_{\pm 5}$ 鉱油…………… $10_{\pm 5}$ <p>(2) エチレン酢酸ビニル系樹脂：</p> <p>1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) エチレン酢酸ビニル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $35_{\pm 3.5} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $35_{\pm 3.5} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> エチレン酢酸ビニル共重合体…20～40 芳香族系粘着付与樹脂 20～40 ロジン系粘着付与樹脂… 5～15 合成系ワックス…………… 0～10 マイクロクリスタリンワックス…………… 0～10 パラフィンワックス…………… 0～10 有機系酸化防止剤…………… 0～2 <p>2) エチレン酢酸ビニル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $28.9_{\pm 2.9} \text{g/m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $28.9_{\pm 2.9} \text{g/m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> エチレン酢酸ビニル共重合体…35～55 変成天然系樹脂…………… 35～55 ポリエチレン系樹脂…………… 0～20

項目	仕様
表面接着剤 (つづき)	<p>(3) スチレン・タジエンゴム系樹脂：</p> <p>1)～3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) スチレン・タジエンゴム系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $10_{\pm 1} \text{g}/\text{m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $10_{\pm 1} \text{g}/\text{m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { スチレン・タジエンゴム……………25～75 { 部分水添石油樹脂、水添ロジンエステル……25～75 <p>2) スチレン・タジエンゴム系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $35_{\pm 3.5} \text{g}/\text{m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $35_{\pm 3.5} \text{g}/\text{m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { スチレン・タジエンゴム……………30～60 { ロジン系粘着付与樹脂… 40～60 <p>3) スチレン・タジエンゴム系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> ・質量 $35_{\pm 3.5} \text{g}/\text{m}^2$ (固形量) 以下 (有機質量 $35_{\pm 3.5} \text{g}/\text{m}^2$ 以下) ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { スチレン・タジエンゴム……………38～42 { ロジンのヘンタエリストールエステル 50～54 { 脂肪族炭化水素…………… 6～8
基 材	<p>グラスウール保温板 (JIS A 9504, JIS A 9521, JIS A 6301)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・厚さ $20_{-2, +3} \text{mm} \sim 50_{-2, +3} \text{mm}$ ・質量 $900_{-180, +250} \sim 3200_{-464, +563} \text{g}/\text{m}^2$ (有機質量 $320_{\pm 56.3} \text{g}/\text{m}^2$ 以下) ・密度 $45_{\pm 5} \text{kg}/\text{m}^3 \sim 64_{\pm 7} \text{kg}/\text{m}^3$ ・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> { ガラス繊維……………90以上 { フェノール系樹脂……………10以下

4. 構造説明図

(寸法単位：mm)



$t_1 = 0.09$
 $t_2 = 20 \sim 50$
 $t = 20.09 \sim 50.09$

5. 注意事項

本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。